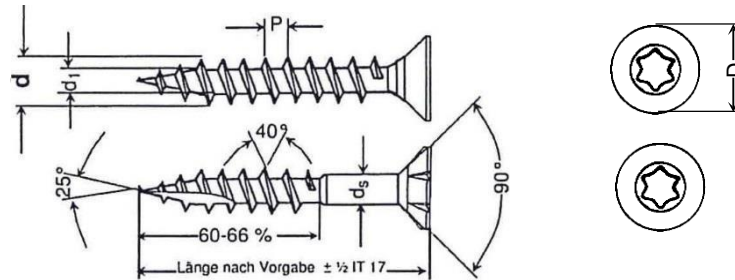


REISSER R II plus Tête fraisée avec TX

RN 9250 et RN 9251



Ø -nominal		3	3,5	4	4,5	5	6
d	max.	3,05	3,55	4,10	4,60	5,10	6,20
	min.	2,70	3,30	3,70	4,20	4,70	5,70
d₁	max.	1,9	2,2	2,5	2,8	3,2	3,9
	min.	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0	3,6
D	max.	5,8	6,7	7,7	8,5	9,5	11,4
	min.	5,5	6,4	7,4	8,2	9,2	10,9
d_s	± 0,1	2,20	2,59	2,82	3,25	3,60	4,38
p	± 10%	1,5	1,8	2,0	2,2	2,6	3,1
TX- No.		TX 10	TX 15	TX 20	TX 25	TX 25	TX 30
Enfoncement de l'instr. mesureur	max.	1,14	1,27	1,65	1,78	1,78	2,69
	min.	0,90	1,00	1,42	1,55	1,55	2,31

Livraison selon DIN ISO 3269

Matière première: Acier de cémentation, trempé

Surfaces selon DIN ISO 4042

TX selon EN ISO 10664

Dimensions en mm

Valeurs approx. pour points de rupture et moments de fixation

Ø -nominal	Point de rupture minimum	Moment * de fixation
3,0 mm	1,65 Nm	0,8 Nm
3,5 mm	2,20 Nm	1,1 Nm
4,0 mm	3,30 Nm	1,3 Nm
4,5 mm	4,50 Nm	1,5 Nm
5,0 mm	6,50 Nm	1,8 Nm
6,0 mm	10,80 Nm	3,0 Nm

* Profondeur de vissage = 25 mm dans du hêtre sec

Dûreté de surface
min. 450 kp/mm² HV5

Dûreté centre
min. 320 kp/mm² HV5

Angle de pliage
min. 15°