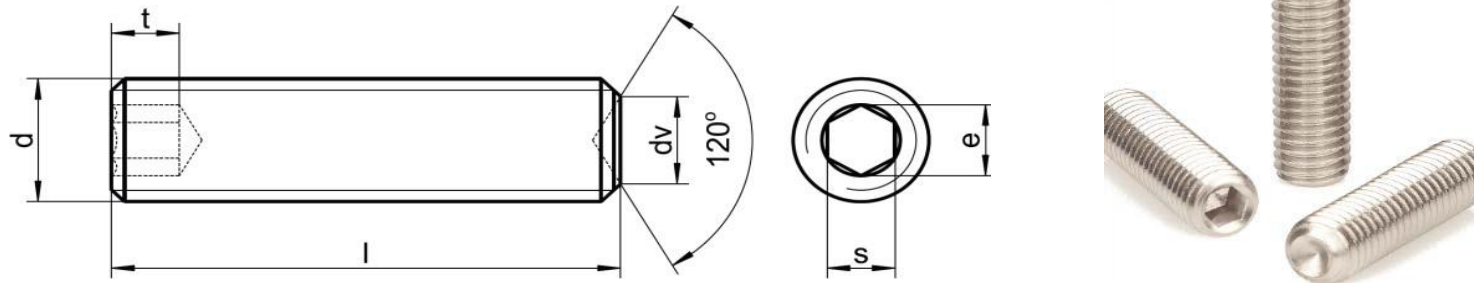


DIN 916 - ISO 4029

Vis sans tête à six pans creux bout cuvette

Hexagon socket set screw with cup point



$P^1)$		0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
d_v	max.	1	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	8	10	14	16
	min.	1,75	0,95	1,15	1,75	2,25	2,75	4,7	5,7	7,64	9,64	13,57	15,57
e	min. ²⁾	1,003	1,427	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	9,15	11,43	13,72
t min.	³⁾	0,8	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	6,4	8	10
	⁴⁾	1,7	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12	15
s	nominal	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
	min.	0,889	1,27	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	8,025	10,025	12,032
	max.	0,902	1,295	1,545	2,045	2,56	3,08	4,095	5,095	6,095	8,115	10,115	12,142
d		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24

¹⁾ $P =$ le pas de filetage / $P =$ is the pitch of the thread.

²⁾ $e_{min} = 1,14 s_{min}$; sauf pour M2 e M2,5 / except for the sizes M2 e M2,5

³⁾ Pour vis de longueur nominale au dessus de la ligne / for screws with nominal length above the dotted line

⁴⁾ Pour vis de longueur nominale au dessous de la ligne / for screws with nominal length below the dotted line

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
3	2x3	2,5x3	3x3	4x3								
4	2x4	2,5x4	3x4	4x4	5X4	6x4						
5	2x5	2,5x5	3x5	4x5	5X5	6x5						
6	2x6	2,5x6	3x6	4x6	5X6	6x6	8x6					
8		2,5x8	3x8	4x8	5X8	6x8	8x8	10x8				
10			3x10	4x10	5X10	6x10	8x10	10x10	12x10			
12			3x12	4x12	5X12	6x12	8x12	10x12	12x12			
(14)			3x14	4x14	5X14	6x14	8x14	10x14	12x14			
16			3x16	4x16	5X16	6x16	8x16	10x16	12x16			
(18)			3x18	4x18	5X18	6x18	8x18	10x18	12x18	/		
20			3x20	4x20	5X20	6x20	8x20	10x20	12x20	16x20	20x20	
25			3x25	4x25	5X25	6x25	8x25	10x25	12x25	16x25	20x25	
30				4x30	5X30	6x30	8x30	10x30	12x30	16x30	20x30	/
35				4x35	5X35	6x35	8x35	10x35	12x35	16x35	20x35	/
40				4x40	5X40	6x40	8x40	10x40	12x40	16x40		/
45					5X45	6x45	8x45	10x45	12x45	16x45		/
50						6x50	8x50	10x50	12x50			24x50
55							8x55	10x55	12x55			
60							8x60	10x60	12x60			
65							8x65	10x65	12x65			
70							8x70	10x70	12x70			

Disponible:

Acier Inoxydable

A2 

A4 

Acier au carbone

45 HRC min