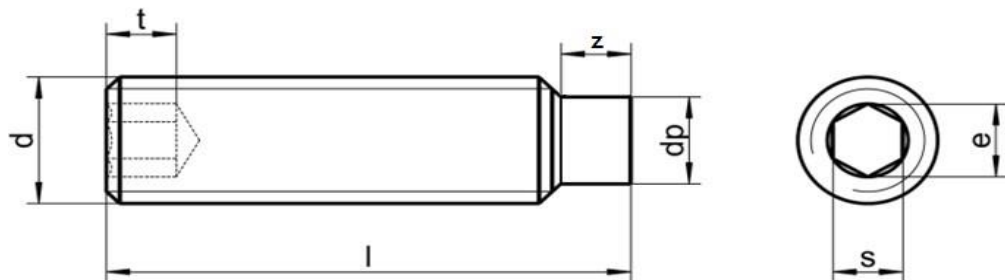


DIN 915 - ISO 4028

Vis sans tête à six pans creux bout téton

Hexagon socket set screw with dog point



$P^1)$		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	
d_p	max.	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,14	10	12	15	
	min.	1,75	2,25	3,2	3,7	5,2	6,64	8,5	9,64	11,57	14,57	
e	min. ²⁾	1,73	2,30	2,87	3,44	4,58	5,72	6,86	6,86	9,15	11,43	
s	nominal	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	
	min.	1,52	2,02	2,52	3,02	4,02	5,02	6,02	6,02	8,025	10,025	
	max.	1,545	2,045	2,56	3,06	4,095	5,095	6,095	6,095	8,115	10,115	
t min.	³⁾	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	8	
	⁴⁾	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	12	
z	short dog point ³⁾	min.	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
		max.	1	1,25	1,5	1,75	2,25	2,75	3,25	3,8	4,3	5,3
	short dog point ⁴⁾	min.	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10
		max.	1,75	2,25	2,75	3,25	4,3	5,3	6,3	7,36	8,36	10,36
d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	

¹⁾ $P =$ le pas de filetage / $P =$ is the pitch of the thread.

²⁾ $e_{min} = 1,14 s_{min}$; sauf pour M2 e M2,5 / except for the sizes M2 e M2,5

I/d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
4	3x4	4x4								
5	3x5	4x5	5x5							
6	3x6	4x6	5x6	6x6						
8	3x8	4x8	5x8	6x8	8x8					
10	3x10	4x10	5x10	6x10	8x10	10x10				
12		4x12	5x12	6x12	8x12	10x12				
(14)		4x14	5x14	6x14	8x14	10x14				
16		4x16	5x16	6x16	8x16	10x16	12x16		16x16	
(18)		4x18	5x18	6x18	8x18	10x18	12x18		16x18	
20		4x20	5x20	6x20	8x20	10x20	12x20		16x20	
(22)		4x22	5x22	6x22	8x22	10x22	12x22		16x22	
25		4x25	5x25	6x25	8x25	10x25	12x25		16x25	20x25
30			5x30	6x30	8x30	10x30	12x30		16x30	20x30
35			5x35	6x35	8x35	10x35	12x35		16x35	20x35
40			5x40	6x40	8x40	10x40	12x40		16x40	20x40
45				6x45	8x45	10x45	12x45		16x45	
50				6x50	8x50	10x50		14x50	16x50	
60					8x60			14x60	16x60	
90								14x90	16x90	
100								14x100	16x100	

Disponible:

Acier Inoxydable
Acier au carbone

A2  45 HRC min
A4 

pag. 2/2